

BAUREIHENBESCHREIBUNG

TES-148-162-174

ROMOLD



TYPENSCHLÜSSEL:

Beispiel:	TES 148 W
TE	Tauchmotorpumpe
S	Schneidwerk
148	Nenn Durchmesser des Laufrades (mm)
W	Wechselstrommotor

EINSATZ:

ORPU TES Tauchmotorpumpen mit Schneidwerk eignen sich zur Förderung von häuslichen Abwasser mit Fäkalien. Das patentierte Schneidwerk zerkleinert die im Abwasser enthaltenen Feststoffe zu einem leicht förderbaren Medium.

EINSATZGEBIETE:

- Pumpstationen
- Druckentwässerungssysteme
- häuslicher, gewerblicher, kommunaler und industrieller Bereich
- Sammel- und Überlaufbecken
- Kläranlagen

VORTEILE:

- Ex-Ausführung
- verstopfungsfreier Betrieb durch Einsatz eines patentierten Schneidsystems
- stationärer oder mobiler Einsatz
- für Nassaufstellung
- DIN-Flansch für PN 6 und PN 10 einsetzbar
- umfangreiches Zubehör
- hohe Wirkungsgrade
- kostengünstige Installation
- hohe Betriebssicherheit
- lange Standzeiten

FÖRDERMEDIUM:

- faser- und feststoffhaltige Abwässer, Fäkalien

AUSFÜHRUNG:

- vertikale, einstufige Tauchmotorpumpe
- patentiertes gehärtetes Kegelschneidrad system
- geschlossenes Einkanalrad mit einem Kugeldurchgang von 15 mm
- Motorabdichtung durch drehrichtungs-unabhängige Siliciumkarbid-gleitringdichtung
- Lagerung der Motorwelle in dauergeschmierten und wartungsfreien Wälzlagern
- Ölgefüllte Zwischenkammer zur Kühlung und Schmierung
- Motor Isolierstoffklasse F, Schutzart IP 68
- thermischer Wicklungsschutz durch Bimetall
- alle Baugrößen mit ATEX Zulassung
- 10 m Anschlussleitung

MATERIALIEN:

- Pumpen- und Motorgehäuse GG 25
- Laufrad GG 25
- Scheideinrichtung gehärtet HRC 57

EINBAUVARIANTEN:

Die Abwassertauchpumpen ORCUT können mit einem Standfuß, Gleitrohrsystem oder mittels einer Überwasserkupplung zum Einsatz kommen. Der DIN-Flansch ist für DN 40 PN 6 / PN 10 ausgelegt.

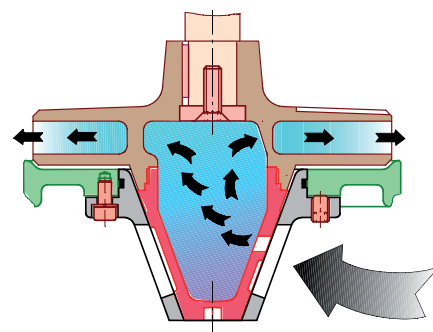
BETRIEBSART:

- Bei 40°C Medientemperatur:
- Motor eingetaucht: Dauerbetrieb S1 100% ED
 - Motor aufgetaucht: Aussetzbetrieb S3 25% ED

LIEFERUMFANG:

Anschlussfertige Pumpe mit 10 m Anschlusskabel und freiem Kabelende bei 3~400V, Schaltkasten (Klemmleiste) bei 1~230V).

PATENTIERTE SCHNEIDEINRICHTUNG:



- Deutsche Patentschrift DE 44 38 841
Europäische Patentanmeldung EP 0 911 527
Gebrauchsmuster 94 22 080.8
- Fördergut wird zerschnitten
 - gleichmäßiger, ziehender Schnitt
 - konisch ausgebildete Schneideinrichtung
 - innenliegende, rotierende Schneide
 - freier Zulauf zum Laufrad
 - keine störende Antriebswelle