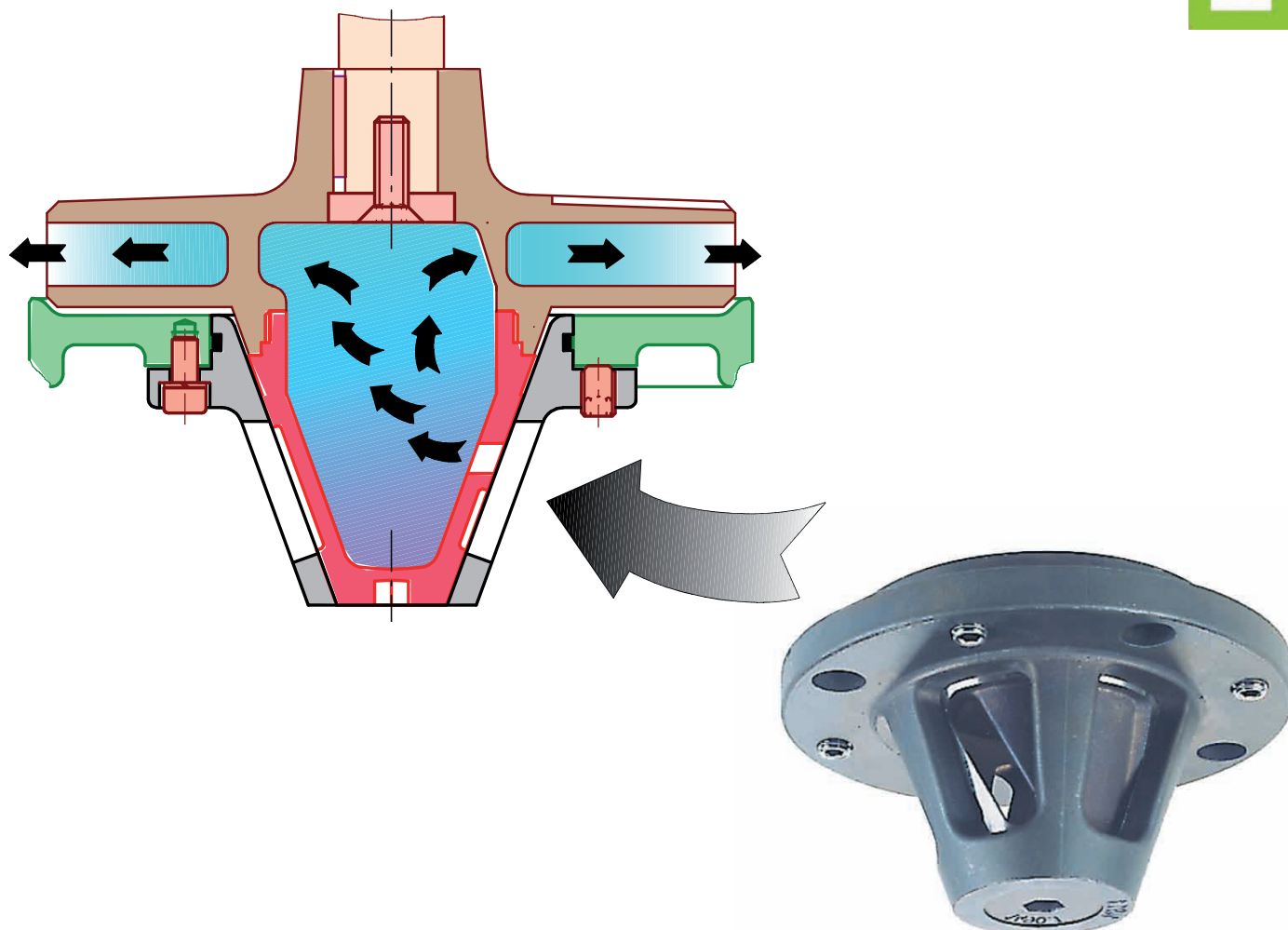


PATENTIERTES SCHNEIDRAD

Deutsche Patentschrift
Europäische Patentanmeldung
Gebrauchsmuster

DE 44 38 841
EP 0 911 527
94 22 080.8



FÖRDERGUT WIRD ZERSCHNITTEN

kein Zerreißen oder Zerhacken
Schneiden aller gängigen und problematischen Schneidgüter

GLEISSMÄSSIGER, ZIEHENDER SCHNITT

Schneiden auch aus dem Stillstand
keine „schlagartige“ Belastung, dadurch: minimale Belastung der Lager und der Dichtungen

KONISCH AUSGEBILDETE SCHNEIDEINRICHTUNG

optimale Zulaufbedingungen
bestmöglicher Eingriff in das Fördergut
günstige Ansaugbedingungen, dadurch: kleinstmögliche Restmengen unterhalb der Pumpe und im Schachtraum

INNENLIEGENDE, ROTIERENDE SCHNEIDE

kein Verstopfen oder Zusetzen auch bei großflächigem und großvolumigem Schneidgut
bestmöglicher Verschleißschutz
hohe Lebensdauer bei sicherem Betrieb

FREIER ZULAUF ZUM LAUFRAD

ungehinderter Transport des Schneidgutes
damit: „freier“ Strömungsweg wird nicht verkleinert!
Schneidgut (max. 12x5 mm) kleiner als freier Durchgang
geschlossenes Einkanallaufwerk (b=15 mm) bietet keinen Ansatz für Verstopfungen

KEINE STÖRENDE ANTRIEBSWELLE

keine störenden Rotationsteile im Förderraum
kein „umwickeln“ der Antriebswelle