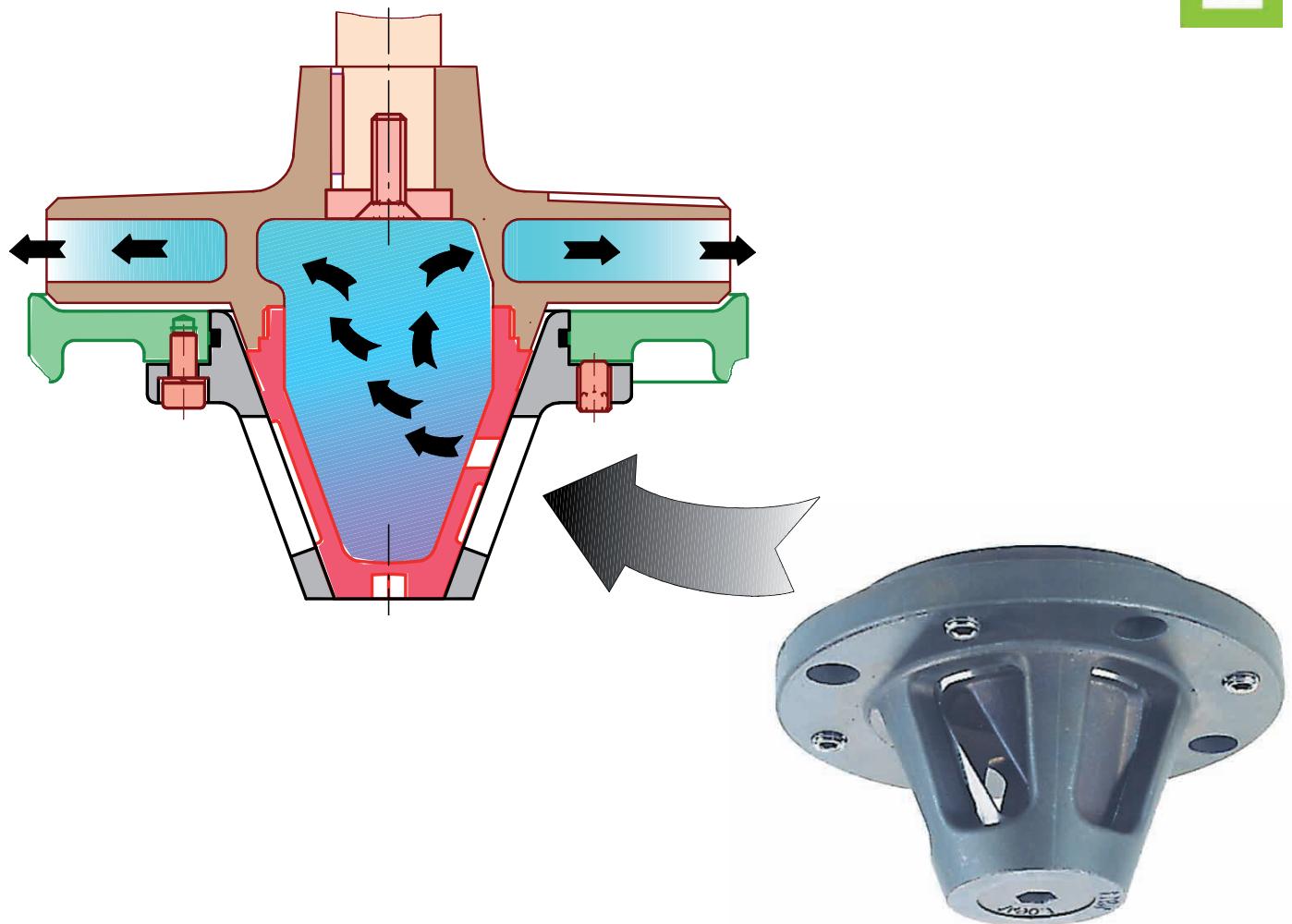


# PATENTIERTES SCHNEIDRAD

Deutsche Patentschrift  
Europäische Patentanmeldung  
Gebrauchsmuster

DE 44 38 841  
EP 0 911 527  
94 22 080.8

ROMOLD



## FÖRDERGUT WIRD ZERSCHNITTEN

kein Zerreißen oder Zerhacken  
Schneiden aller gängigen und problematischen Schneidgüter

## GLEISSMÄSSIGER, ZIEHENDER SCHNITT

Schneiden auch aus dem Stillstand  
keine „schlagartige“ Belastung, dadurch: minimale Belastung der Lager und der Dichtungen

## KONISCH AUSGEBILDETE SCHNEIDEINRICHTUNG

optimale Zulaufbedingungen  
bestmöglicher Eingriff in das Fördergut  
günstige Ansaugbedingungen, dadurch: kleinstmögliche Restmen-  
gen unterhalb der Pumpe und im Schachtraum

## INNENLIEGENDE, ROTIERENDE SCHNEIDE

kein Verstopfen oder Zusetzen auch bei großflächigem und groß-  
volumigem Schneidgut  
bestmöglicher Verschleißschutz  
hohe Lebensdauer bei sicherem Betrieb

## FREIER ZULAUF ZUM LAUFRAD

ungehinderter Transport des Schneidgutes  
damit: „freier“ Strömungsweg wird nicht verkleinert!  
Schneidgut (max. 12x5 mm) kleiner als freier Durchgang  
geschlossenes Einkanallaufraum ( $b=15$  mm) bietet keinen Ansatz für  
Verstopfungen

## KEINE STÖRENDE ANTRIEBSWELLE

keine störenden Rotationsteile im Förderraum  
kein „umwickeln“ der Antriebswelle